

Link do produktu: <https://max-vent.eu/centrala-wentylacyjna-na-wymienniku-obrotowym-cobr-400200-jon16-p-123.html>



Centrala wentylacyjna na wymienniku obrotowym COBR-400/200 jon16

Opis produktu

Centrala wentylacyjna rekuperator+ sterownik **na wymienniku obrotowym**

COBR- 400/200

Zawiera:

- WENTYLATOR "EC" O WYDAJNOŚCI MAX DO 800m³/h NIEMIECKIEJ FIRMY
- ŚREDNICA KRÓĆCA 200 mm
- OBROTY MAX 2400 obr/min
- FILTRY KLASY G4
- WYMIENNIK OBROTOWY
- SPRAWNOŚĆ REKUPERATORA OD 75% do 85% (parametr zależy od różnicy temp.przepływu)
- MOC URZĄDZENIA OD 30 DO 220W
- SYSTEM ANTYELEKTROSTATYCZNY
- SYSTEM INFORMACJI O ZABRUDZONYM FILTRZE!
- OBUDOWĘ WYKONANĄ Z BLACHY 0,7 mm ALUM-CYNK
- Ba-pass wykonany na wymienniku obrotowym
- GRUBOŚĆ IZOLACJI 40 mm=4cm
- IZOLACJA AKUSTYCZNA
- IZOLACJA CIEPLNA KOMINKOWA ODPORNA NA WYSOKIE TEMP. Z PŁASZCZEM ALUMINIOWYM
- BARDZO DOBRY STOSUNEK CENY DO JAKOŚCI
- PANEL DOTYKOWY

PRODUKT POLSKI

Firma ECS posiada ponad 16 letnie doświadczenie w produkcji urządzeń dla przemysłu, produkuje dla największych firm renomowanych , międzynarodowych.

Każdy model centrali wentylacyjnej powstaje w oparciu o przemysłane rozwiązania i sprawdzoną technologię.

Filtr- wkład wykonany jako włóknina klasy G4 Nie musisz kupować drogich filtrów !!! . Można łączyć kilka filtrów np G4+F9+H14 ps smog zostanie zniwelowany w 80-90%

Zastosowano wentylatory "EC" PRODUKCJI MADE IN GERMANY

O WYDAJNOŚCI 800M3/H

Zastosowanie większych wentylatorów zwiększa ich żywotność, oraz wygłusza system wentylacji

Obudowa

Obudowa wykonana jest z cienkich blach alum cynk obustronnie ocynkowanych, które są specjalnie kształtowane na obrabiarkach numerycznych i montowane na stałe przy pomocy nitów ocynkowanych tworząc sztywną samonośną konstrukcję. Materiał alum cynk zapewnia to doskonałą ochronę powierzchni które mają kontakt z powietrzem wentylacyjnym oraz uszczelnia wszystkie elementy obudowy. Pod względem akustycznym i termicznym, obudowa zabezpieczona jest 30 milimetrową warstwą wełny

Filtr:

Włóknina G4 (wywiew i nawiew)

- Bardzo tanin filtr możliwość wymiany samej włókniny koszt 2-4 zł
- Możliwość konfiguracji dowolnej filtra od G1 do U15 (filtry stosowane na sali operacyjnej)
- Możliwość łączenia kilku filtrów jednocześnie
- Praca przemysłowa

Sterowanie:

- Możliwość sterowania w obiektach o Inteligentnych instalacjach
- Możliwość dopasowania optymalnych parametrów pracy wentylatora

Specyfikacja:

- WYDAJNOŚĆ MAX 400m3/h
- MOC min 40W max 240W
- Ciśnienie do 620Pa
- WYDAJNOŚĆ WENTYLATORÓW "EC" 2x800m3/h
- NAPIĘCIE 230 V 50 Hz
- Sprawność odzysku ciepła od 75% do 85%

-
- Obroty silnika 2400 obr/min
 - Poziom hałasu db/(A)3m 24-40
 - Maksymalna temp pracy do 45C
 - Materiał obudowy blacha alumcynk 0,7mm
 - Wełna 40mm
 - Filtr nawiew G4
 - Filtr wyciąg G4
 - Średnica króćców 200 mm
 - Sprawność rekuperatora do max 85%
 - Rekuperator obrotowy
 - System sygnalizacji zabrudzonego filtra
 - Ba-pass wykonany na wymienniku obrotowym
 - System antyzamrozeniowy
 - Waga około 60 kg **JAKOŚĆ MUSI WAŻYĆ PORÓWNAJ Z INNYMI PRODUKTAMI TEJ KLASY**
 - Wymiary 685x824x483 mm
 - PANEL DOTYKOWY

Sterownik umożliwia:

- pomiar temperatur
- regulacje siły nawiewu
- sterowanie by-pass wykonany na wymienniku obrotowym
- ustawianie harmonogramu
- sterowanie nagrzewnicą
- załączanie sterowania GWC
- konfiguracja sterowania chłodnicą wtórną
- załączenie nagrzewnicy wstępnej
- sygnalizacja zabrudzonego filtra
- integracja z systemem BMS, dzięki protokołowi komunikacyjnemu **Modbus RTU**.
- **możliwość monitoringu jakości powietrza - temperatura, wilgotność, stężenie gazów.**
- do wyboru j. polski, angielski rosyjski
- **aktualizacja oprogramowania poprzez kartę SD.**
- **Kompleksowa regulacja stopnia wykorzystania odzysku ciepła**
- itd.....

Sercem sterownika jest mikroprocesor o dużej mocy obliczeniowej, w którym zastosowane jest innowacyjne oprogramowanie. System sterowania jest również kompatybilny z aplikacją umożliwiającą zdalne sterowanie urządzeniem przy pomocy komputera lub urządzenia przenośnego.

Sterownik zamontowany w centrali posiada funkcje:

- odzysku ciepła z wentylowanych pomieszczeń poprzez sterowanie rekuperatorem mechanicznej wentylacji z wymiennikiem przeciwprądowym, krzyżowym lub obrotowym
- płynnie sterują pracą wentylatorów nawiewu i wywiewu zapewniając wysoką sprawność odzysku ciepła oraz wymianę powietrza w pomieszczeniach w oparciu o zaprogramowane harmonogramy lub w sterowaniu ręcznym
- sterują nagrzewnicami (elektryczną lub wodną) oraz chłodnicą (freonową lub wodną) w sposób płynny, zapewniając wysoki komfort oraz precyzję regulacji wentylowanego powietrza
- sterują bypassem oraz gruntowym wymiennikiem ciepła
- potrójnej ochrony wymiennika przez zamarznięciem
- współpracują z modułem internetowym ecoNET300 i aplikacją mobilną ecoNET.apk i ecoNET.app
- współpracują z dodatkowymi panelami pokojowymi
- sygnalizacją konieczności wymiany filtrów
- sygnalizują oraz zapisują stany alarmowe zapewniając odpowiednią reakcję systemu

-
- zapisują łączny czas pracy poszczególnych komponentów w licznikach oraz liczy sprawność pracy rekuperatora
 - umożliwiają komunikację poprzez protokół Modbus RTU, którym można sterować lub monitorować działanie całego urządzenia z zewnętrznego systemu zarządzania budynkiem
 - swobodna konfiguracja przeznaczenia wejść/wyjść rekuperatora umożliwia dostosowanie działania sterownika w zależności od zapotrzebowania

Dodatkowy moduł internetowy umożliwia

Moduł internetowy ecoNET umożliwia zdalny dostęp do regulatora za pośrednictwem komputera, tabletu czy telefonu komórkowego. Użytkownik ma możliwość edycji podstawowych parametrów regulatora, mających wpływ na pracę rekuperatora oraz centrali wentylacyjnej. Z punktu widzenia użytkownika, przejrzysta wizualizacja historii pracy w postaci wykresów jest dodatkowym, istotnym atutem. ecoNET 300 posiada rozbudowane funkcje serwisowe pozwalające na zdalną diagnozę występujących problemów oraz ich usuwanie.

Regulator umożliwia:

- czyszczenie wymiennika
- możliwość podłączenia różnych typów paneli sterujących
- regulację temperatury zadanej w wentylowanych pomieszczeniach
- tryb pracy automatyczny lub ręczny
- rozbudowane harmonogramy na każdy dzień tygodnia
- wybór dodatkowych trybów pracy rekuperatora (party, wyjście, wietrzenie, 4 tryby użytkownika) oraz jego stanów pracy
- współpracę z okapami, centralami alarmowymi, systemami PPOŻ
- obsługę gruntowego wymiennika ciepła z automatyczną regeneracją
- sterowanie i obsługę czujnika jakości powietrza, czujników cyfrowych i analogowych oraz czujnika wilgotności
- obsługę przepustnic odcinających
- rejestrację alarmów i uszkodzeń oraz detekcję uszkodzenia czujników centrali, wentylatorów, nagrzewnic i odpowiednią reakcję systemu na zaistniałą sytuację
- obliczanie energii odzyskanej przez rekuperator
- liczniki pracy poszczególnych urządzeń automatyki
- mechanizmy monitorowania zużycia poszczególnych elementów automatyki z liczeniem czasu pracy i ilością załączeń
- zwiększenie sprawności rekuperatora przez algorytm optymalizacji zużycia energii
- płynne lub dwustanowe sterowanie chłodnicą, nagrzewnicą pierwotną i wtórną, przepustnicą bypassu
- cyfrową detekcję uszkodzeń zewnętrznych elementów automatyki: nagrzewnice, wentylatory

ZOBACZ FILM JAK SAMEMU PODŁĄCZYĆ CENTRALE <https://youtu.be/L0PUH96hosY>

ZOBACZ FILM PREZENTACJA CENTRALI CWK cf: https://youtu.be/iYwzvr_gPno
ZOBACZ FILM PREZENTUJĄCY MONTAŻ SYSTEMU WENTYLACJI
<https://youtu.be/3wapw2uH4aE>

ZOBACZ FILM PREZENTUJĄCY SYSTEM MAX-VENT : <https://youtu.be/Vlyx-0Wxt7Q>

ZOBACZ FILM PRZEDSTAWIAJĄCY ZASADY MONTAŻU WENTYLACJI : <https://youtu.be/TmvYMzvFSxw>